电镀金- 标准符合: ASTM, NF, DIN, BS, MIL... 或根据客户要求 - 所確金层重量为总重量的 D.2 - 4%

| 基料 | 化学成分 (%) | 密度 (g/cm³) | 电阻率 (*) @20℃ (μ .cm) | 硬态 (daN/mm²) | 软态 (daN/mm²) | 单芯线 (mm) | 绞线 (mm²) | OOOO 平行线束 ———————————————————————————————————— |
|----------|------------------------|---------------|----------------------------|-----------------|-----------------|---------------------|----------------------|--|
| 镀银铜 | 银层重 > 1% 其余为铜 | 8,93 | 1,724 | 45 | 24 | 0,060 至 0,800 | 0,0137 至 4,950 | |
| 镀镍铜 | 镍层重 > 2% 其余为铜 | 8,93 | 1,834 | 45 | 24 | 0,060 至 0,800 | 0,0137 至 4,950 | - |
| 高纯度银 | 银 99,95% 至 银 99,99% | 10,49 | 1,64 | 30 | 19 | 0,040 至 1,800 | 0,0137 至 4,950 | 0000 |
| 银 990 | 银 99% | 10,47 | 2,09 | 44 | 22 | 0,060 至 0,550 | 0,0137 至 4,950 | |
| 纯镍 | 镍 99,6% | 8,96 | 8,70 | 87 | 45 | 0,100 至 0,800 | - | - |
| 黄铜 80/20 | 铜 80% 锌 20% | 8,65 | 5,35 | 85 | 38 | 0,100 至 0,800 | - | - |



